



厦门钨业

洛阳金鹭硬质合金工具有限公司

地址:中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区高新区辛店镇滨河北路68号

电话:+86-379-61101683

传真:+86-379-61101766

邮箱:geotools@cxtc.com

网址:www.xtcgtl.com

邮编:471000

LUOYANG GOLDEN EGRET GEOTOOLS CO.,LTD.

ADD:No.68,North Road,National High & New Tech Industry Zone,Luoyang,Henan,China

TEL:+86-379-61101683

Fax:+86-379-61101766

Email:geotools@cxtc.com

Http:en.xtcgtl.com

PC:471000



股票代码 厦门钨业 600549
STOCK CODE OF XTC 600549
2021 Version



工程工具产品册

ENGINEERING TOOL PRODUCT BOOK



洛阳金鹭硬质合金工具有限公司
Luoyang Golden Egret Geotools Co.,Ltd.

目录

CONTENTS

- 公司简介.....01
- 产业链图.....03**
- 技术中心..... 05
- 产品特性.....07**
- 案例分享.....35
- 制造与过程控制.....37**
- 质量控制.....38
- 营销网络.....39**





厦门钨业

厦门钨业是在上海证券交易所上市的集团型股份公司，中国上市公司500强、国家重点高新技术企业、国家火炬计划钨材料产业基地、国家首批发展循环经济示范企业。

厦门钨业主要从事钨精矿、钨钼中间制品、粉末产品、丝材板材、硬质合金、切削工具等各种钨系列产品；稀土氧化物、稀土金属、稀土发光材料、磁性材料和稀土贮氢、系列锂电池材料等各种稀土材料和能源新材料的生产、销售与研发。公司拥有从钨钼矿山→冶炼→深加工→钨钼二次资源回收的完整钨产业链，以及稀土矿山开发、冶炼加工、稀土新材料、科研应用等完整的稀土产业体系。依托厦钨设有“国家钨材料工程技术研究中心”和“能源新材料研究中心”。

厦钨以“让员工实现自我价值，使用户得到满意服务，为股东取得丰厚回报，与社会共谋和谐发展”为宗旨，将继续发展资金、技术、设备和人才等优势，持续创新，占领技术制高点，为打造最具竞争实力的国际性一流公司而不懈奋斗。


 35 家控股子公司

 21 个事业部

 32 亿美元总资产

 19.6 亿美金收入


 763+ 个专利

 12000+ 名员工

洛阳金鹭

洛阳金鹭硬质合金工具有限公司，成立于2012年，是国有上市公司厦门钨业股份有限公司100%投资的“金鹭”系硬质合金骨干企业。公司注册资金10.5亿元人民币，一期投资13亿元人民币。主要从事钨粉、碳化钨粉、硬面材料、硬质合金顶锤、硬质合金辊环、复合片基体、凿岩工具及工程工具等钨系列产品的生产与销售。

自公司成立以来，公司坚持走专业化、精细化发展道路，生产的“金鹭”系列产品以安全可靠的品质、完善的售后服务体系迅速赢得市场；客户遍布全球二十多个工业发达国家和地区。公司以“同一个团队，同一个梦想，创建共好”为企业愿景，始终秉承“人无我有，人有我精”为经营宗旨，坚持以“用户至上，诚信服务”为经营理念，本着“高效、务实、专业”的企业精神作风，坚持不懈地为客户提供优质的产品与真诚、专业的服务。

 33 公顷占地面积

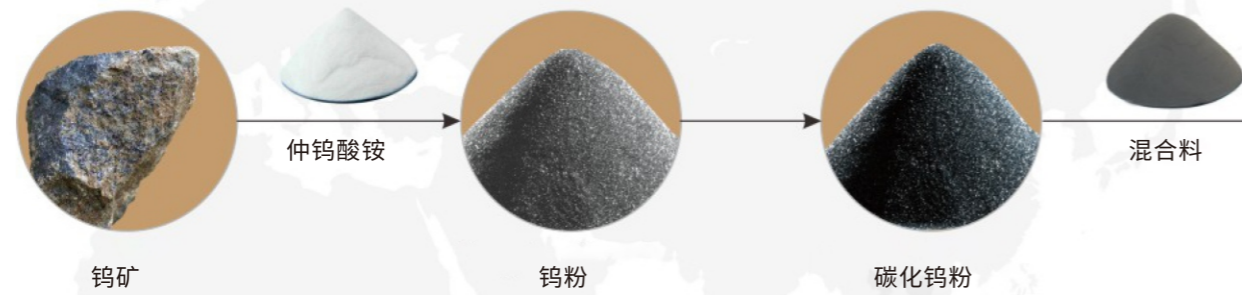
 1.5 亿美元总资产

 700+ 名员工



厦钨集团拥有从矿石开采到硬质合金深加工产品的一体化钨产业链：

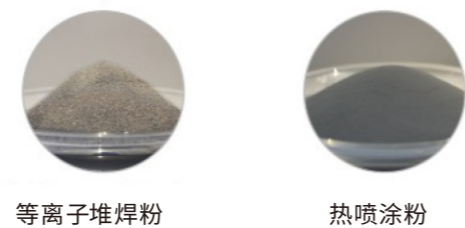
- ◎从钨源头上控制原材料，保证原料供应及成品品质的稳定；
- ◎有效整合资源，降低生产成本，维持价格稳定，增强下游行业的竞争力；
- ◎厦钨掌控全球约30%高品质钨资源，年产超3万吨钨冶炼产品，为世界最大的钨品生产和供应商；
- ◎厦钨是世界最大的钨粉、碳化钨粉、棒材和矿用合金供应商，也致力于成为世界级凿岩工程工具供应商。



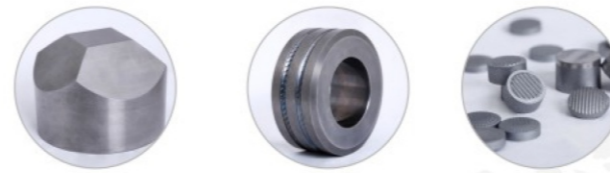
32% 钨矿：拥有全球32%钨矿，全球占比第一

20% 钨粉：市场占有率20%，全球排名第一

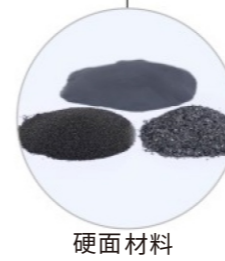
28% 碳化钨粉：市场占有率28%，全球排名第一



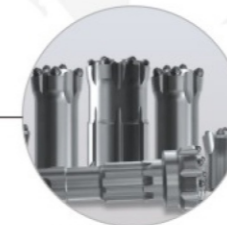
合金顶锤 合金辊环 复合片基体



硬质合金



硬质合金球粒 破碎合金 管状焊条



煤截齿



掘进齿



旋挖齿



牙轮钻头



双轮铣齿



铣刨齿



露天采矿齿



开沟齿



锚杆钻头

技术中心



裤体优势

依托厦钨集团设有“国家钨材料工程技术研究中心”，配置国际先进水平的研发、中试、检测设备。研究中心在钨冶炼、粉末制造、硬质合金、磁性材料以及新能源材料领域技术开发能力取得突破，是配套专业、装备齐全、控制和检测先进、工程化能力强、具有国内领先、国际先进的研究开发和试验场所。

合金优势

洛阳金鹭硬质合金有限公司依托厦钨技术研究中心，专注于发展在工程工具领域应用的硬质合金，成功开发了兼具超粗晶、高热导率、高韧性、高耐磨性的硬质合金牌号；研发人员占比超过15%，掌握了工程工具类产品的核心研发能力，能够为客户提供定制化解决方案。



国家技术平台



一流的研发设施



多个国家技术奖



博士后流动站



技术专业人才
2200余人



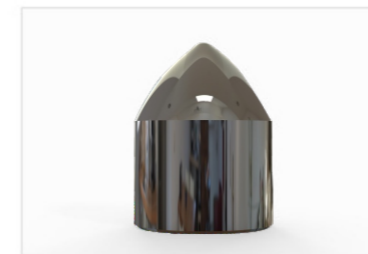
从矿石到下游硬质合金产品的全供应链



与20所科研院所、
大学结成伙伴关系



至少占公司年销售
收入的3%用于研发



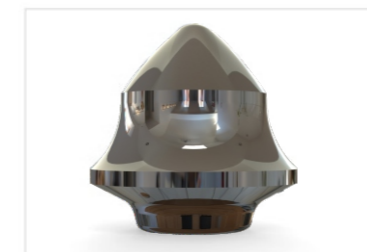
柱型齿 Z25



收腰齿 S25



平底齿 F21



帽型齿 H24



蘑菇齿 M24



常规合金金相



超粗合金金相

煤截齿

产品特性:

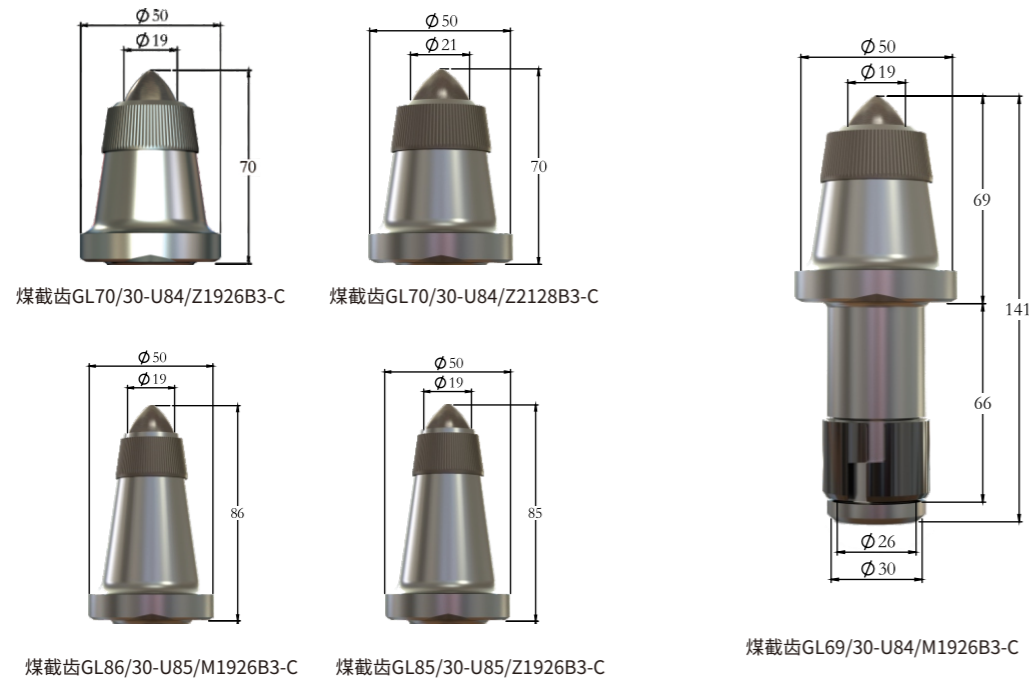
- ◎ 标准主体设计
- ◎ 标准肩型为齿座提供保护
- ◎ 内部卡簧提供可靠夹持力
- ◎ 堆焊耐磨涂层保护主体, 合金性能使用最大化
- ◎ 专业的合金形状设计, 快速匹配各种工况



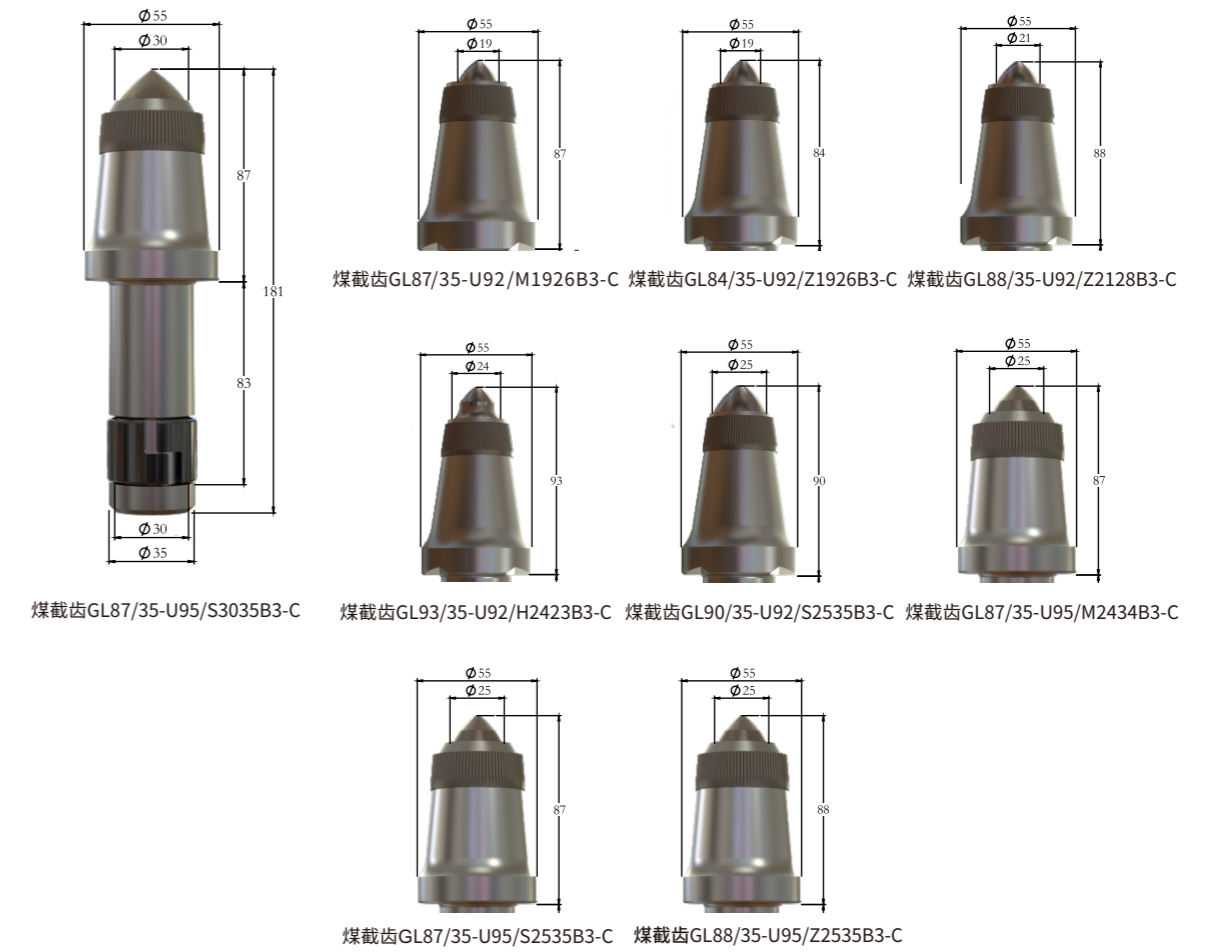
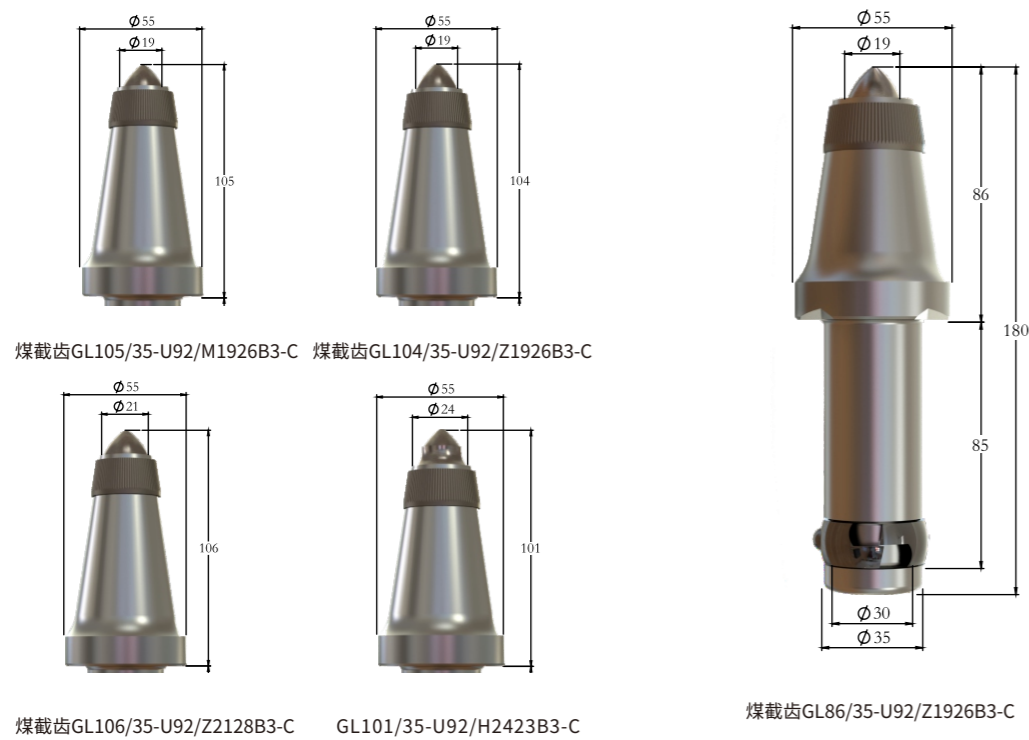
产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	适应工况
采煤机 截齿	30柄 径系列	煤截齿 GL69/30-U84/M1926B3-C	松软煤石
		煤截齿 GL70/30-U84/Z1926B3-C	松软煤石
		煤截齿 GL70/30-U84/Z2128B3-C	中硬煤层、岩层
		煤截齿 GL86/30-U85/M1926B3-C	松软煤石, 高块煤率
		煤截齿 GL85/30-U85/Z1926B3-C	松软煤石, 高块煤率
		煤截齿 GL105/35-U92/M1926B3-C	松软煤石, 高块煤率
	35柄 径系列	煤截齿 GL104/35-U92/Z1926B3-C	松软石, 高块煤率
		煤截齿 GL106/35-U92/Z2128B3-C	中硬煤层、岩层, 高块煤率
		煤截齿 GL101/35-U92/H2423B3-C	中硬煤层、岩层, 高块煤率
		煤截齿 GL87/35-U92/M1926B3-C	松软煤石
		煤截齿 GL86/35-U92/Z1926B3-C	松软煤石
		煤截齿 GL88/35-U92/Z2128B3-C	中硬煤层
		煤截齿 GL93/35-U92/H2423B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL90/35-U92/S2535B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL84/35-U92/Z1926B3-C	松软煤石
		煤截齿 GL87/35-U95/M2434B3-C	中硬煤层
		煤截齿 GL87/35-U95/S2535B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL88/35-U95/Z2535B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL87/35-U95/S3035B3-C	非常坚硬、煤矸石煤层、岩层
		30-38 柄径系 列	煤截齿 GL76/38(30)-U47/Z1926B3-C
	煤截齿 GL78/38(30)-U47/Z2128B3-C		中硬煤层、岩层
	煤截齿 GL79/38(30)-U47/Z1926B3-C		松软、强风化煤层
	煤截齿 GL81/38(30)-U47/Z2128B3-C		中硬煤层、岩层
	35-43 柄径系 列	煤截齿 GL100/43(35)-U170/S2535B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL101/43(35)-U170/Z2535B3-C	中硬至坚硬煤层、岩层
		煤截齿 GL91/43(35)-U170/S3035B3-C	非常坚硬、煤矸石煤层、岩层
		煤截齿 GL91/43(35)-U170H/S3035B3-C	非常坚硬、煤矸石煤层、岩层

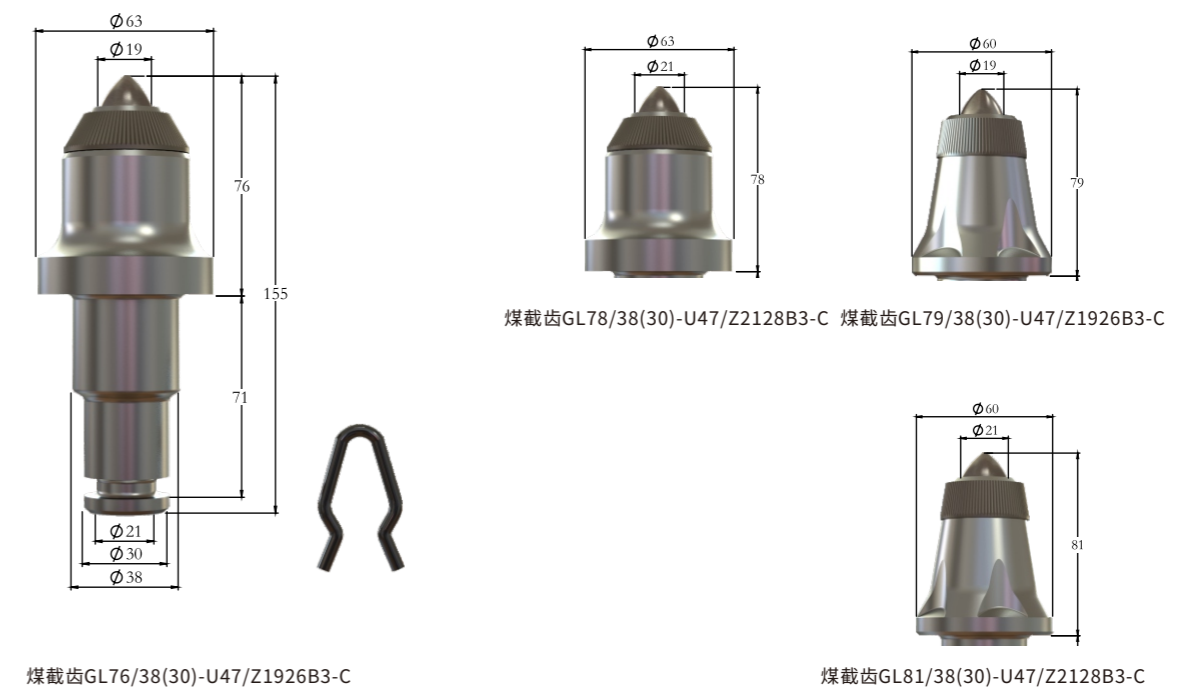
30柄径系列



35柄径系列



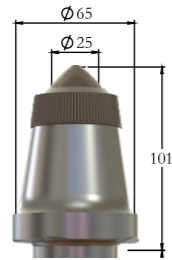
30-38柄径系列



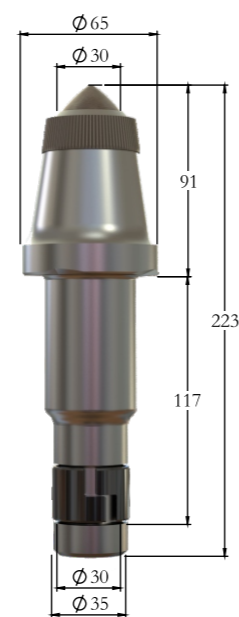
35-43柄径系列



煤截齿GL100/43(35)-U170/S2535B3-C

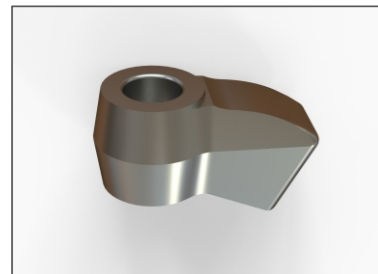


煤截齿GL101/43(35)-U170/Z2535B3-C



煤截齿GL91/43(35)-U170H/S3035B3-C

齿座系统



截齿U95齿座



截齿U82-01齿套



截齿U95齿套(50型号)



U170齿套100-D(带筋)

掘进齿

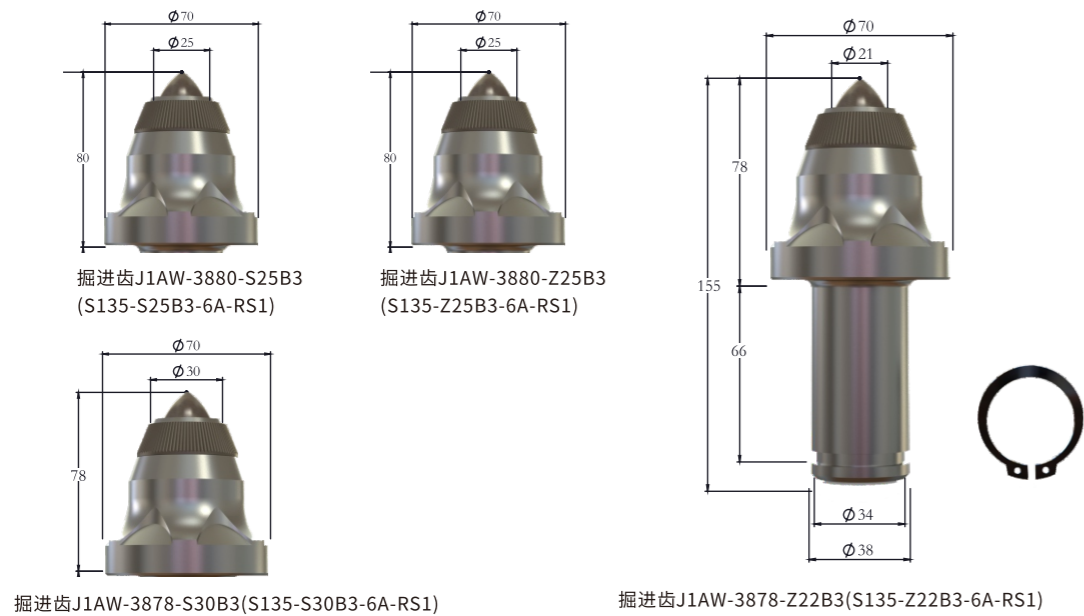
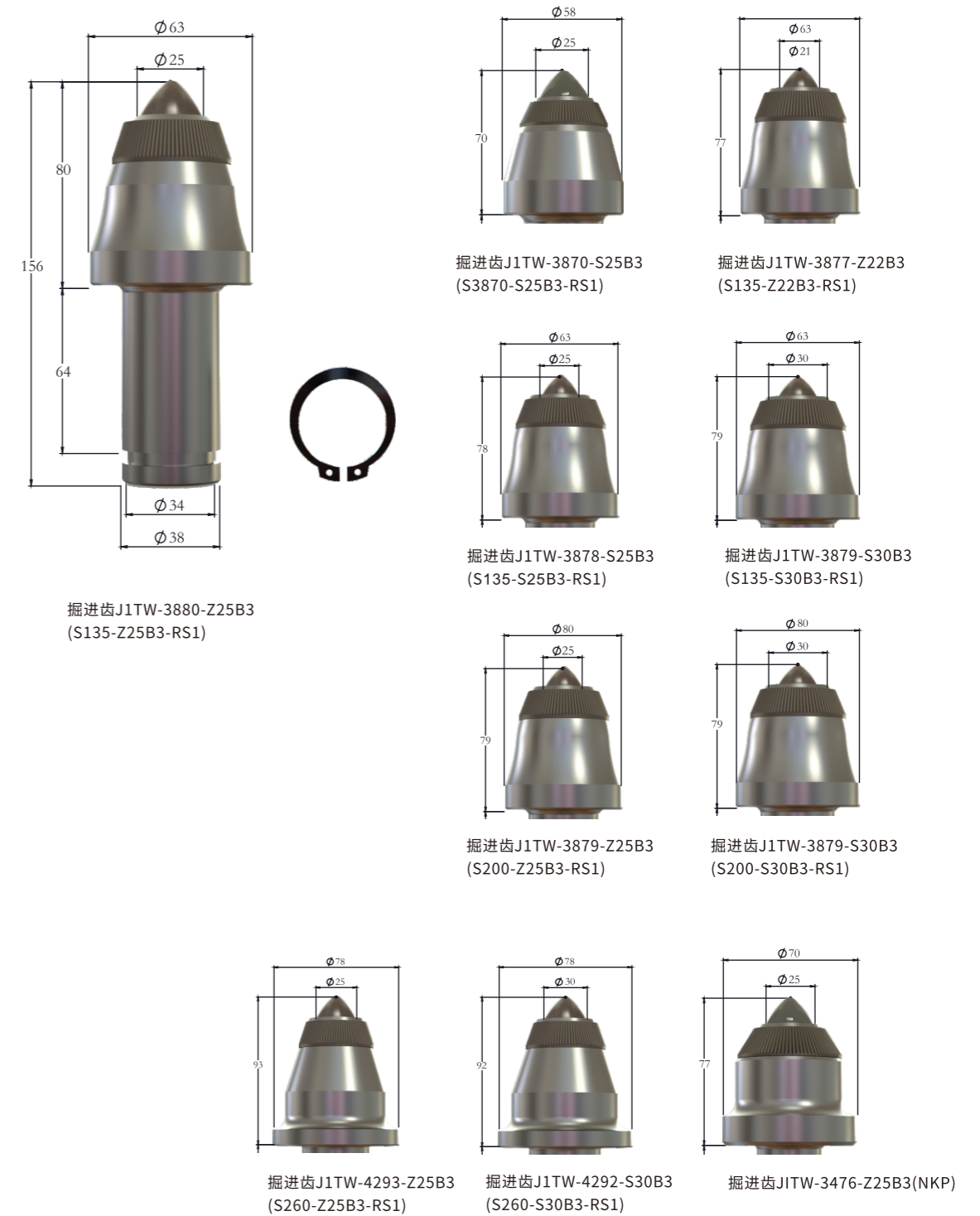
产品特性:

- ◎ 标准主体设计
- ◎ 标准肩型为齿座提供保护
- ◎ 外部卡簧提供可靠夹持力
- ◎ 堆焊耐磨涂层保护主体, 合金性能使用最大化
- ◎ 专业的合金形状设计, 快速匹配各种工况

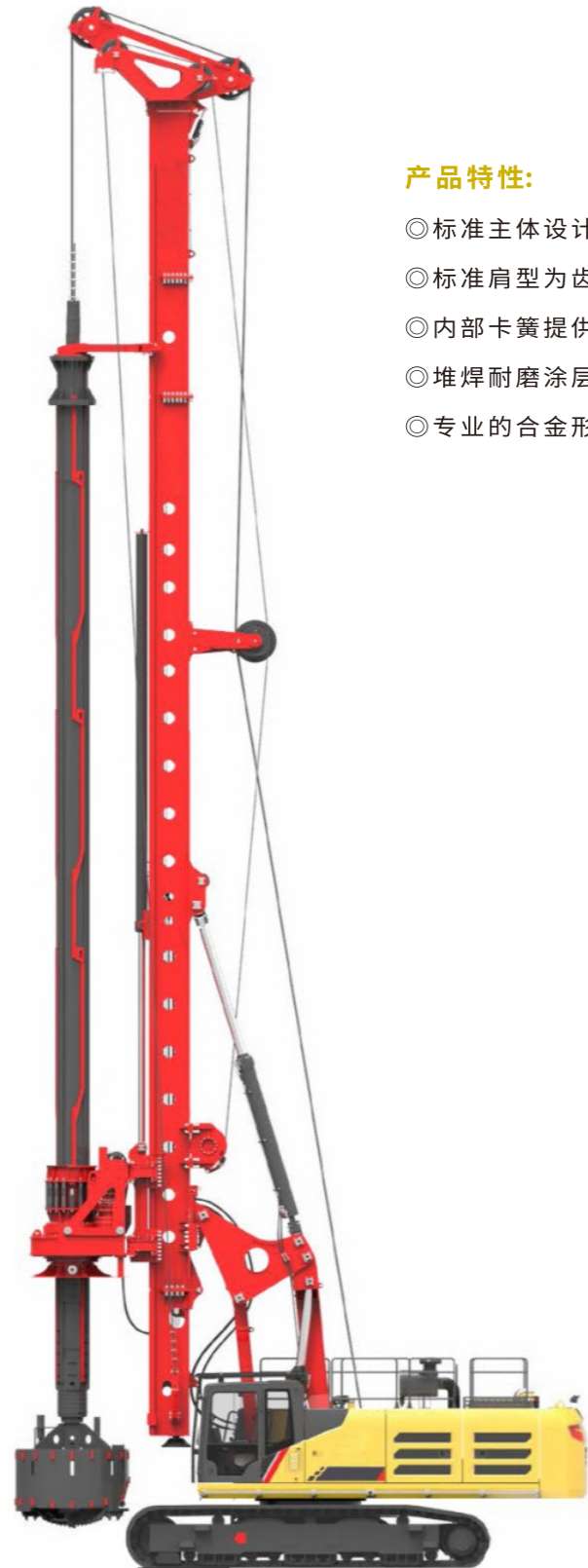


产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	适应工况
掘进机截齿	效率型	掘进齿 J1AW-3878-Z22B3(S135-Z22B3-6A-RS1)	软岩石, 高效率
		掘进齿 J1AW-3880-S25B3(S135-S25B3-6A-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层, 高效率
		掘进齿 J1AW-3880-Z25B3(S135-Z25B3-6A-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层, 高效率
		掘进齿 J1AW-3878-S30B3(S135-S30B3-6A-RS1)	非常坚硬、微风化厚层状岩层, 高效率
	通用型	掘进齿 J1TW-3877-Z22B3(S135-Z22B3-RS1)	软岩石
		掘进齿 J1TW-3879-S25B3(S135-S25B3-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层
		掘进齿 J1TW-3880-Z25B3(S135-Z25B3-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层
		掘进齿 J1TW-3879-S30B3(S135-S30B3-RS1)	非常坚硬、微风化厚层状岩层
		掘进齿 J1TW-3879-Z25B3(S200-Z25B3-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层
		掘进齿 J1TW-3878-S30B3(S200-S30B3-RS1)	非常坚硬、微风化厚层状岩层
		掘进齿 J1TW-4293-Z25B3(S260-Z25B3-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层
		掘进齿 J1TW-4292-S30B3(S260-S30B3-RS1)	非常坚硬、微风化厚层状岩层
		掘进齿 J1TW-3870-S25B3(S3870-S25B3-RS1)	中硬至坚硬微风化岩层
		掘进齿 J1TW-3476-Z25B3(NKP)	中硬至坚硬微风化岩层



旋挖齿



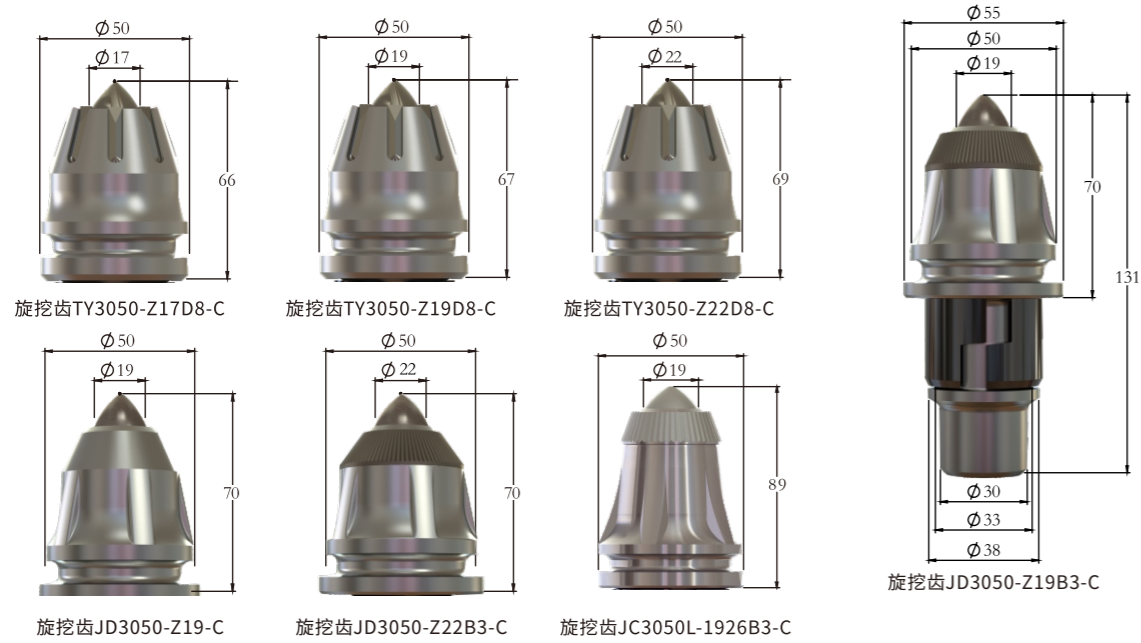
产品特性:

- ◎ 标准主体设计
- ◎ 标准肩型为齿座提供保护
- ◎ 内部卡簧提供可靠夹持力
- ◎ 堆焊耐磨涂层保护主体, 合金性能使用最大化
- ◎ 专业的合金形状设计, 快速匹配各种工况

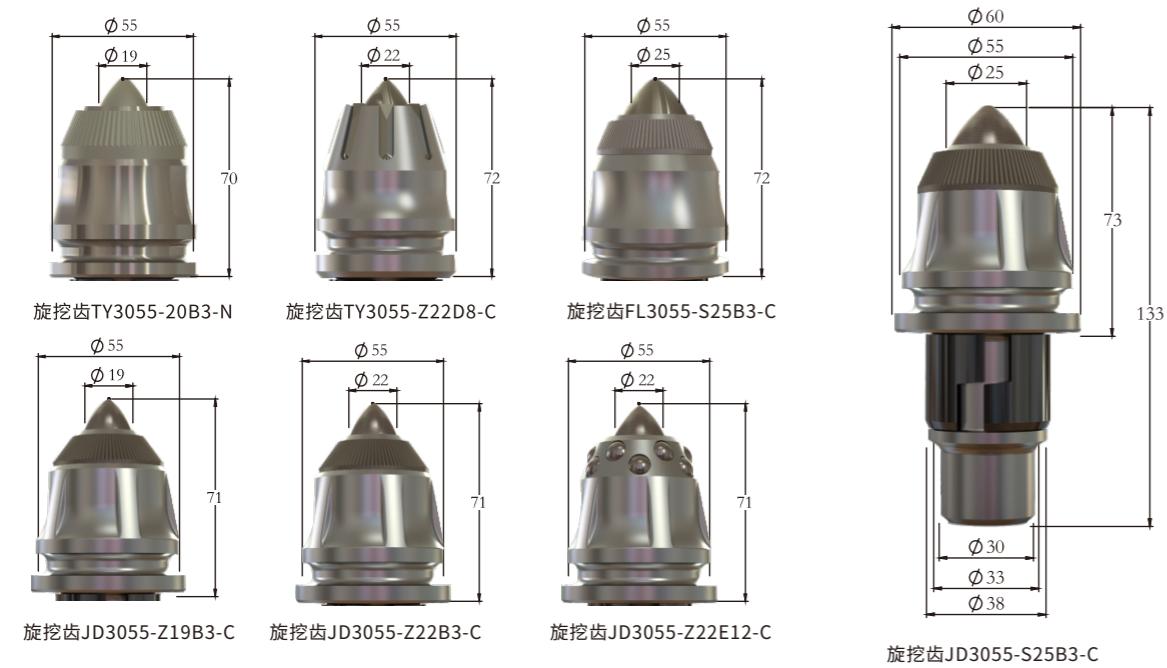
产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	适应工况
旋挖机截齿	3050系列	旋挖齿TY3050-Z17D8-C(合金条)	强风化磨蚀性岩层
		旋挖齿TY3050-Z19D8-C(合金条)	中硬磨蚀性岩层
		旋挖齿TY3050-Z22D8-C(合金条)	中硬磨蚀性岩层
		旋挖齿JD3050-Z19-C	小粒径卵石、松软、强风化岩石
		旋挖齿JD3050-Z19B3-C	土层、强风化岩石
		旋挖齿JD3050-Z22B3-C	中硬至坚硬微风化岩层
		旋挖齿JC3050L-1926B3-C(加长齿)	土层、强风化岩石
	3055系列	旋挖齿TY3055-20B3-N	卵石、较软地层
		旋挖齿TY3055-Z22D8-C(合金条)	坚硬的磨蚀性岩层
		旋挖齿FL3055-S25B3-C	中硬至坚硬岩层
		旋挖齿JD3055-Z19B3-C	中硬岩石
		旋挖齿JD3055-Z22B3-C	中硬岩层
		旋挖齿JD3055-S25B3-C	中硬至坚硬岩层
		旋挖齿JD3055-Z22E12-C(合金豆)	中硬磨蚀性岩层, 耐冲击
	3060系列	旋挖齿JL3060-20B3-C	卵石、松软岩层
		旋挖齿JD3060-Z22B3-C	中硬岩层
		旋挖齿JD3060-S25B3-C	中硬至坚硬岩层
		旋挖齿JD3060-Z25B3-C	中硬至坚硬岩层
		旋挖齿JD3060-S30B3-C	非常坚硬、微风化岩层
		旋挖齿JD3060-S25E12-C(合金豆)	中硬至坚硬岩层, 耐冲击
		旋挖齿JD3060-Z22E12-C(合金豆)	中硬岩层, 耐冲击
旋挖齿JC3060L-2228B3-C(加长齿)	中硬岩层		

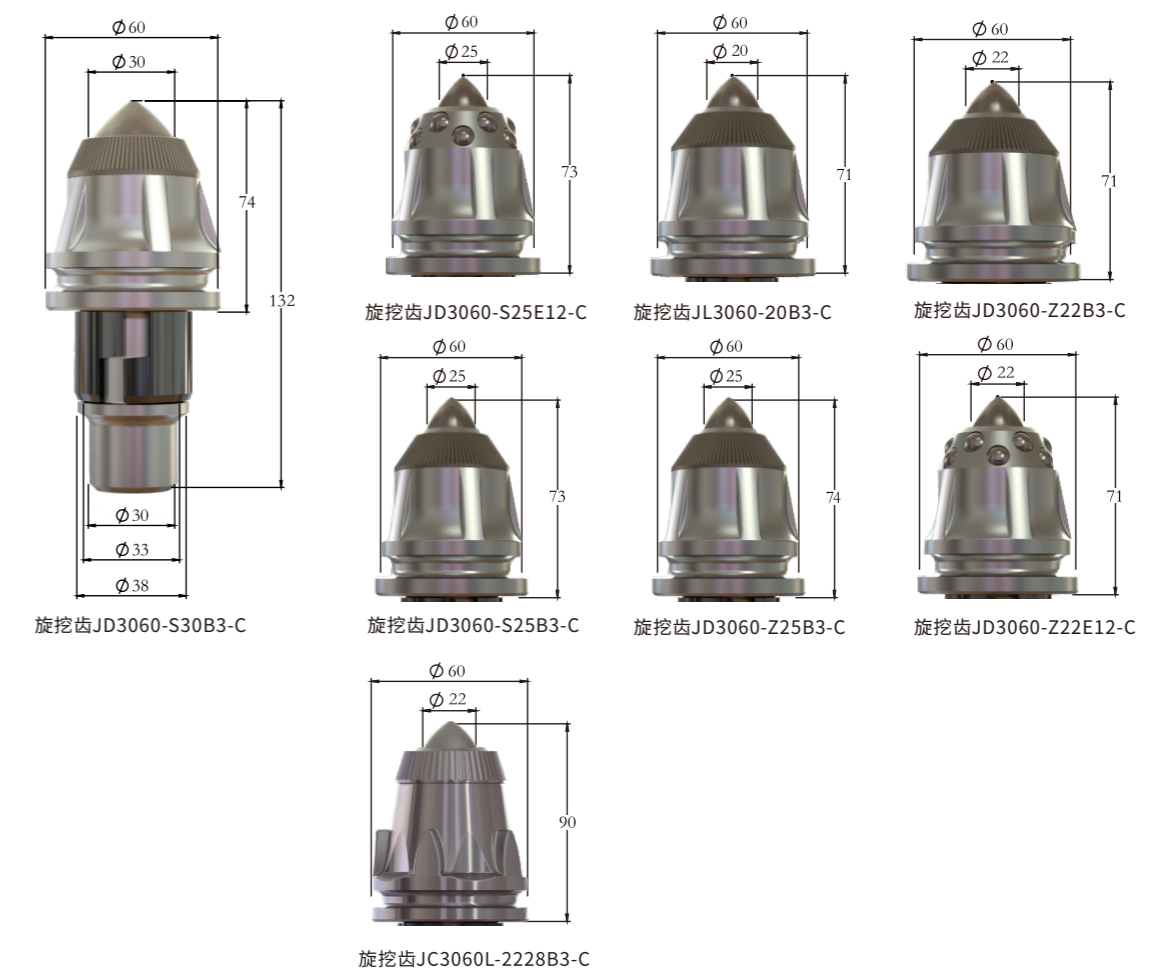
3050系列



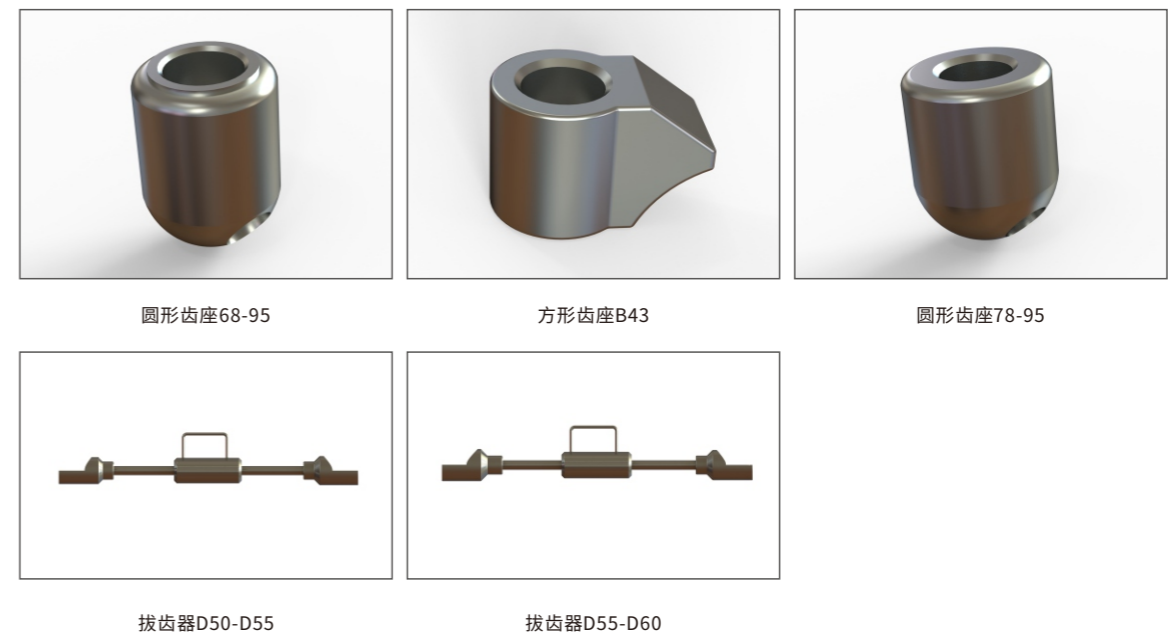
3055系列



3060系列



齿座系统



牙轮钻头

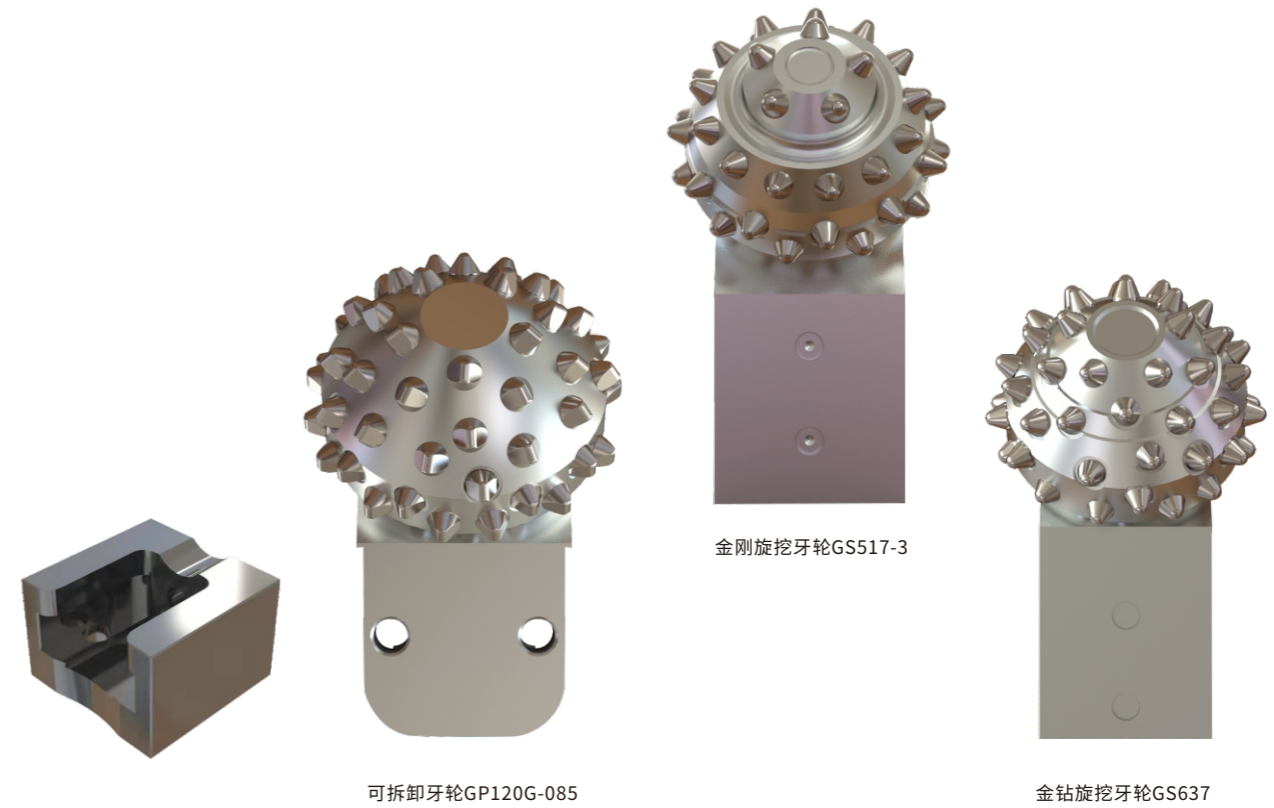
产品特性:

- ◎标准及定制化外形设计
- ◎堆焊耐磨涂层保护牙掌,合金性能使用最大化
- ◎专业的合金形状设计,快速匹配各种工况
- ◎提供便携插装与常规焊接方式,最大程度满足客户使用



产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	用途	使用工况
旋挖钻机用牙轮	旋挖牙轮	可拆卸牙轮 GP120G-085	桩基成孔	微风化花岗岩等极硬岩层, 高耐磨
		金刚旋挖牙轮 GS517-3	桩基成孔	强风化, 软岩, 入岩效率高
		金钻旋挖牙轮 GS637	桩基成孔	微风化中硬岩层, 入岩效率高



双轮铣齿



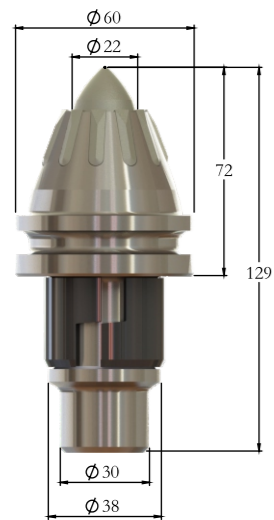
产品特性:

- ◎标准主体设计
- ◎标准肩型为齿座提供保护
- ◎内部卡簧提供可靠夹持力
- ◎堆焊耐磨涂层保护主体,合金性能使用最大化
- ◎专业的合金形状设计,快速匹配各种工况

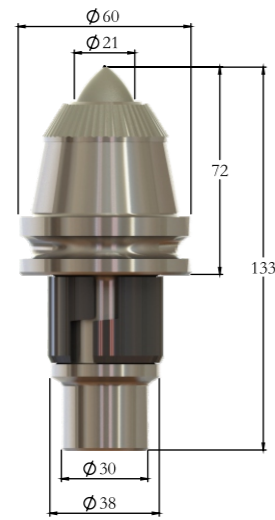
产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	适应工况
双轮铣槽机截齿	60 系列	双轮铣SLX60/72-Z21-H/C	中硬岩石
		双轮铣SLX60/72-Z21B3- H/C	中硬岩石
		双轮铣SLX60/72-M22D11-H	中硬磨蚀性岩层
	63 系列	双轮铣SLX63/61-M19B3-C	松软岩层
		双轮铣SLX63/62-Z21-C	中硬岩石
		双轮铣SLX63/62-Z21B3-C	中硬岩石
	64 系列	双轮铣SLX64/77-Z19-C	土层、强风化岩石
		双轮铣SLX64/77-Z19B3-C	土层、强风化岩石
		双轮铣SLX 64/79-Z21-H	中硬岩石
		双轮铣SLX64/79- Z21B3-H	中硬岩石
		双轮铣SLX64/77-Z19-C(外卡)	土层、强风化岩石
		双轮铣SLX64/77-Z19B3-C(外卡)	土层、强风化岩石
		双轮铣SLX64/79-Z21-H(外卡)	中硬岩石
		双轮铣SLX64/79- Z21B3-H(外卡)	中硬岩石

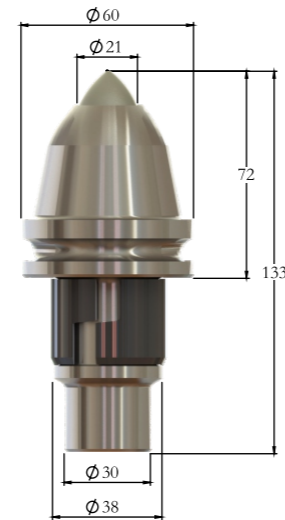
60系列



双轮铣SLX60/72-M22D11-H

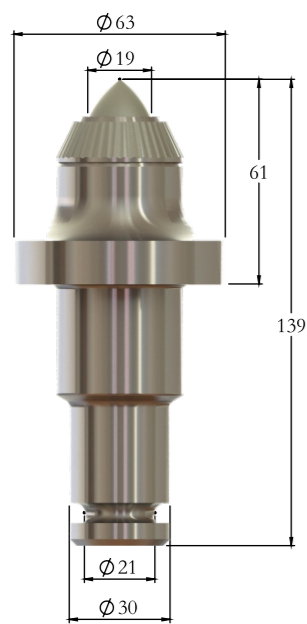


双轮铣SLX60/72-Z21B3-H/C

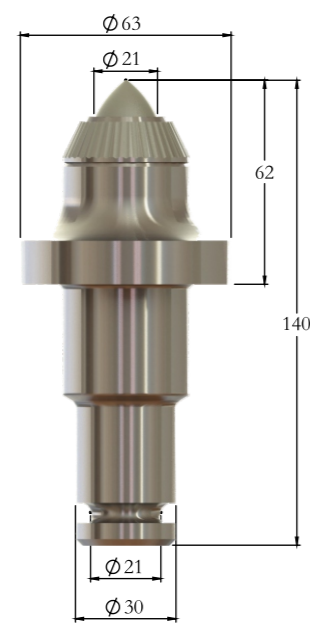


双轮铣SLX60/72-Z21-H/C

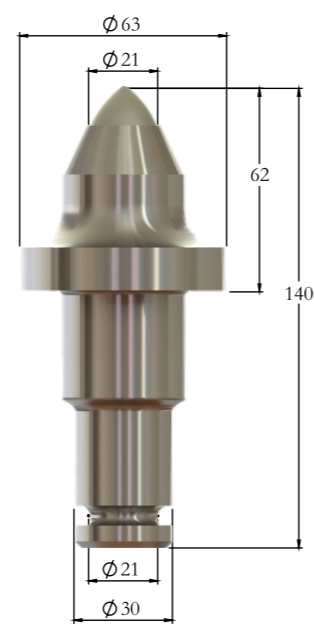
63系列



双轮铣SLX63/61-M19B3-C

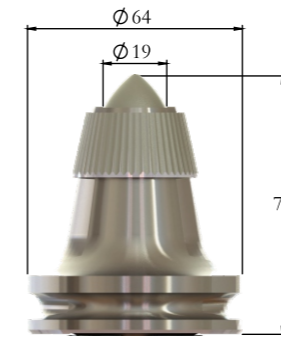


双轮铣SLX63/62-Z21B3-C

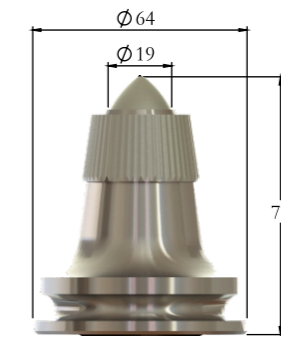


双轮铣SLX63/62-Z21-C

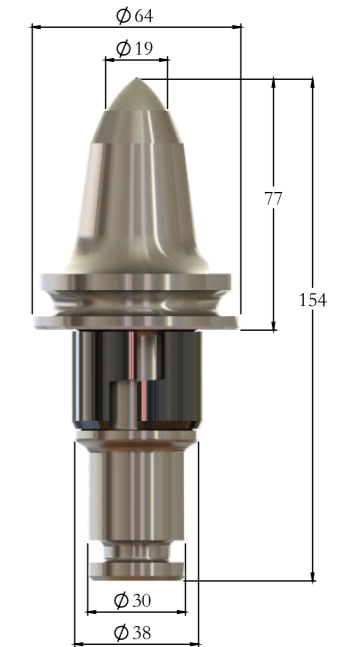
64系列



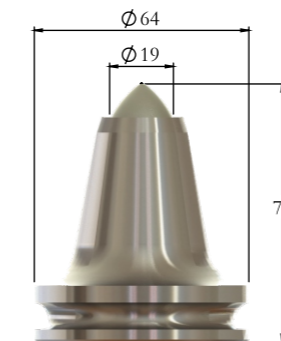
双轮铣SLX64/77-Z19B3-C



双轮铣SLX64/77-Z19B3-C (外卡)



双轮铣SLX64/77-Z19-C (外卡)



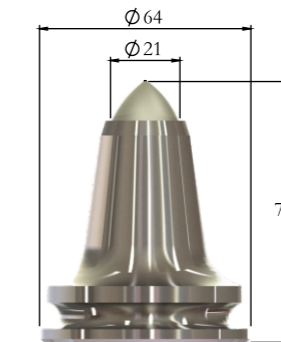
双轮铣SLX64/77-Z19-C



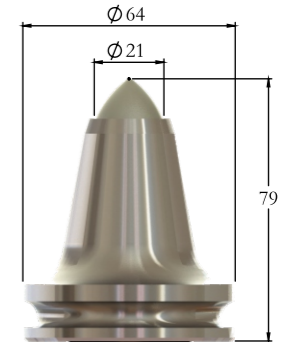
双轮铣SLX64/79-Z21B3-H (外卡)



双轮铣SLX64/79-Z21B3-H



双轮铣SLX64/79-Z21-H (外卡)



双轮铣SLX64/79-Z21-H

铣刨齿

产品特性:

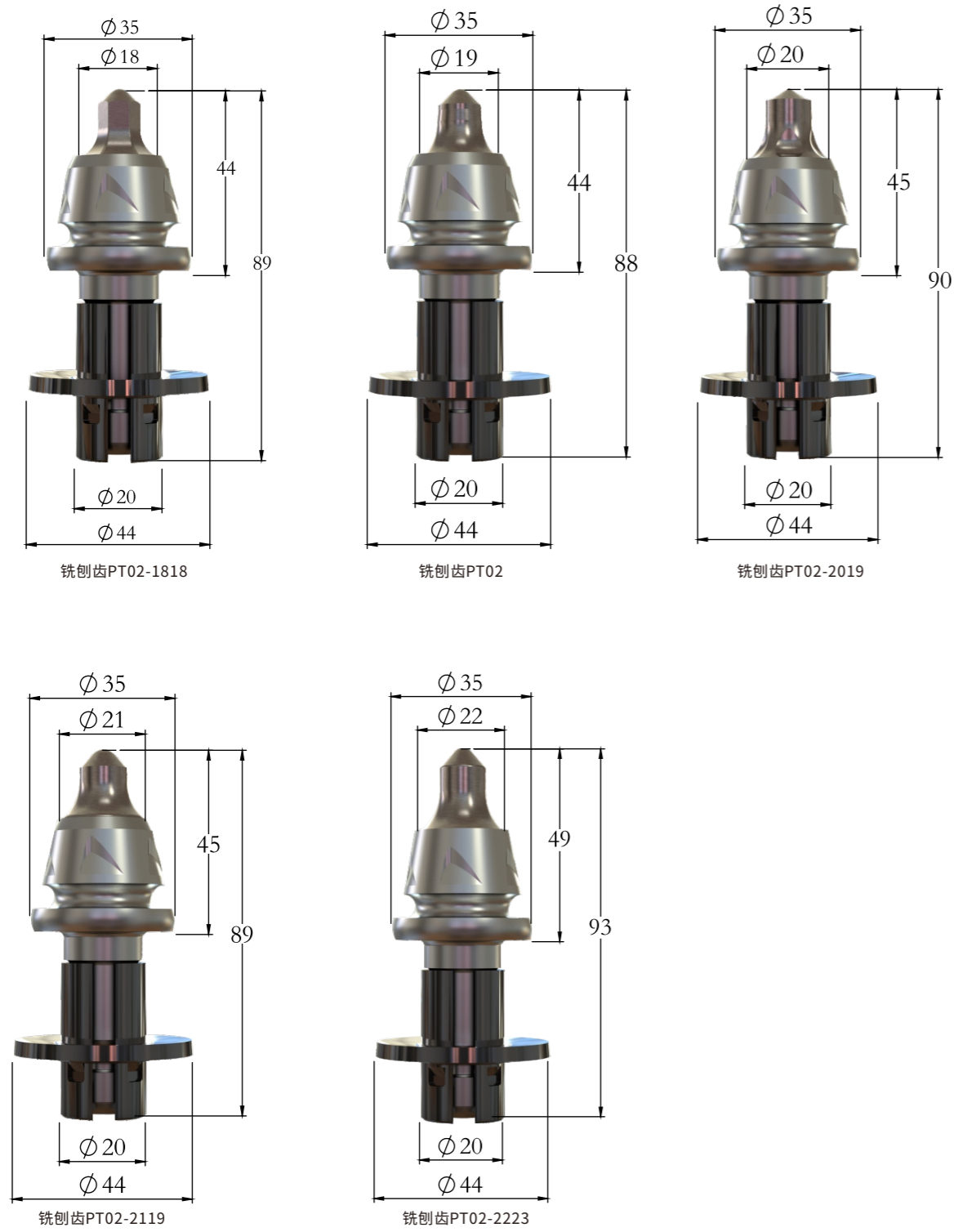
- ◎标准主体设计
- ◎标准肩型为齿座提供保护
- ◎内部卡簧提供可靠夹持力
- ◎堆焊耐磨涂层保护主体,合金性能使用最大化
- ◎专业的合金形状设计,快速匹配各种工况



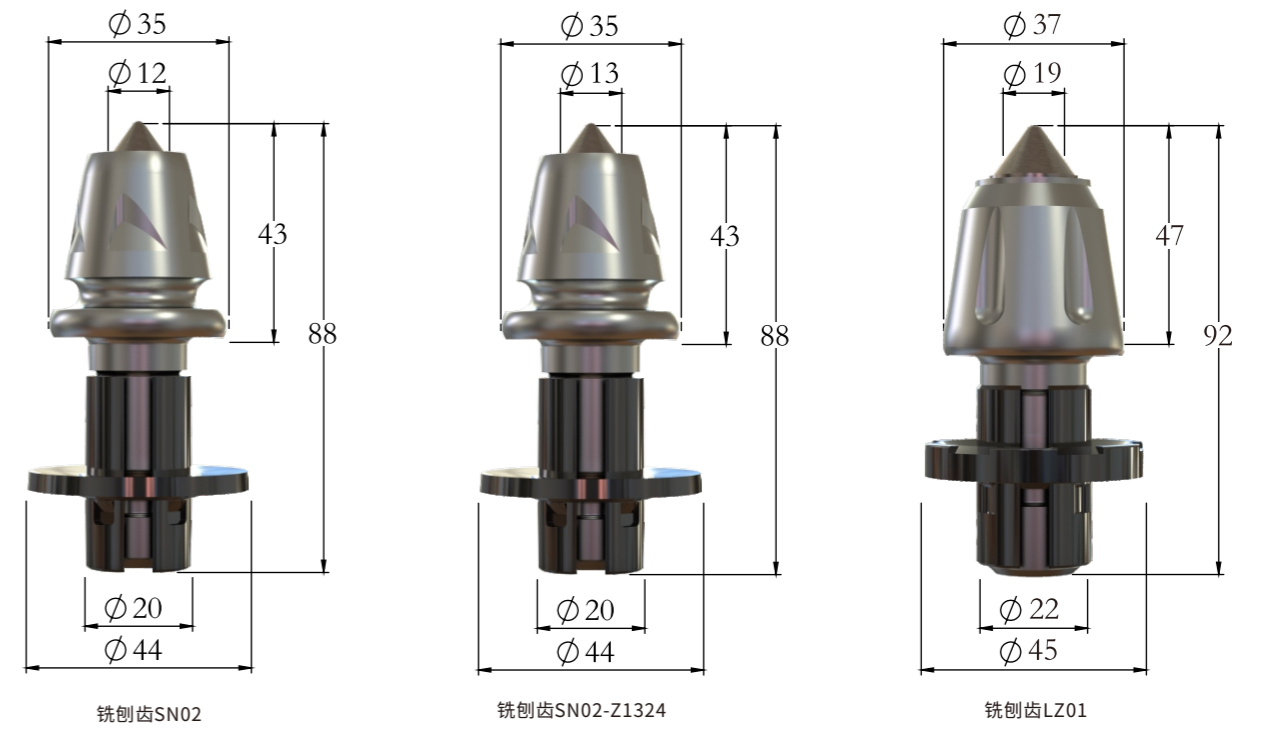
产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	适应工况
铣刨机 截齿	沥青铣刨齿	铣刨齿PT02	沥青、水稳层
		铣刨齿PT02-2119	沥青、水稳层
		铣刨齿PT02-2223	沥青、水稳层
		铣刨齿PT02-1818	沥青、水稳层
		铣刨齿PT02-2019	沥青、水稳层
	水泥铣刨齿	铣刨齿SN02	水泥路面
		铣刨齿SN02-Z1324	水泥路面
	再生铣刨齿	铣刨齿LZ01	冷再生/土壤

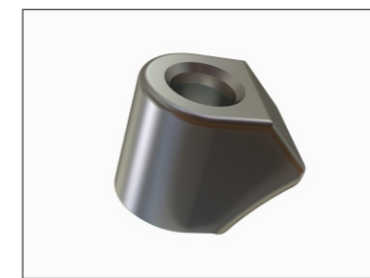
沥青铣刨齿



水泥铣刨齿



齿座系统



铣刨齿PT01齿座

露天采矿齿

产品特性:

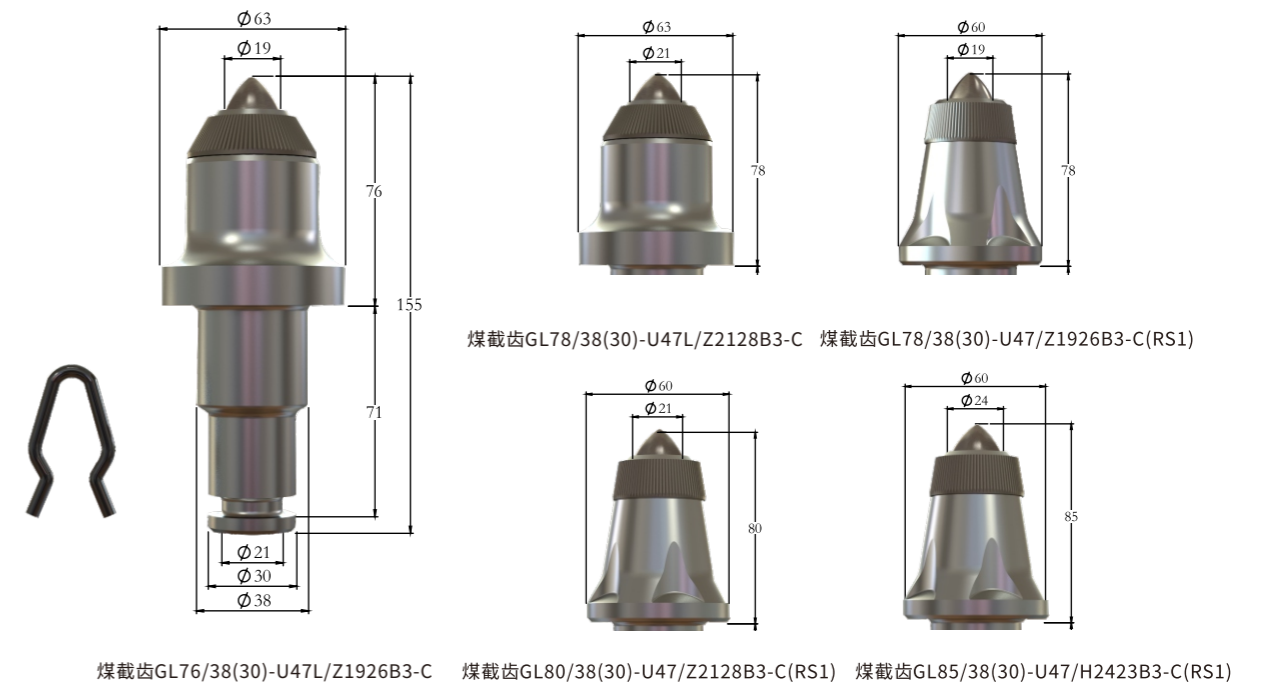
- ◎标准主体设计
- ◎标准肩型为齿座提供保护
- ◎外部卡簧提供可靠夹持力
- ◎堆焊耐磨涂层保护主体,合金性能使用最大化
- ◎专业的合金形状设计,快速匹配各种工况



产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	用途	适应工况
采煤机截齿	露天采矿齿	煤截齿GL76/38(30)-U47L/Z1926B3-C	开采露天矿	软质岩层
		煤截齿GL78/38(30)-U47L/Z2128B3-C	开采露天矿	中硬岩层
		煤截齿GL78/38(30)-U47/Z1926B3-C(RS1)	开采露天矿	软质及中硬岩层
		煤截齿GL80/38(30)-U47/Z2128B3-C(RS1)	开采露天矿	中硬岩层
		煤截齿GL85/38(30)-U47/H2423B3-C(RS1)	开采露天矿	软质岩层高效率

露天采矿齿



开沟齿

产品特性:

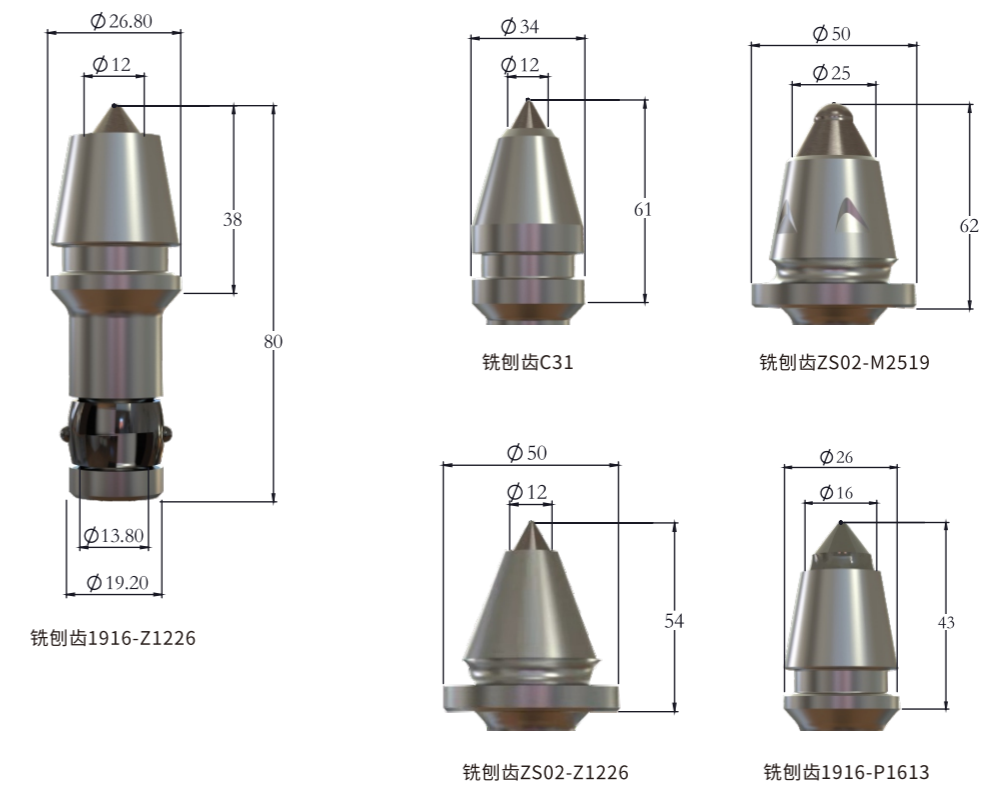
- ◎标准主体设计
- ◎标准肩型为齿座提供保护
- ◎内部卡簧提供可靠夹持力
- ◎堆焊耐磨涂层保护主体,合金性能使用最大化
- ◎专业的合金形状设计,快速匹配各种工况



产品适应工况对照表

类型	系列	产品名称	用途	适应工况
开沟机截齿	开沟齿	铣刨齿 C31	沟渠施工	中硬岩层
		铣刨齿 ZS02-Z1226	沟渠施工	中硬岩层
		铣刨齿 ZS02-M2519	沟渠施工	软质及中硬岩层
		铣刨齿 1916-P1613	沟渠施工	软质岩层
		铣刨齿 1916-Z1226	沟渠施工	软质岩层

开沟齿



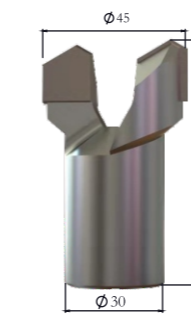
锚杆钻头

产品特性:

- ◎ 标准主体设计
- ◎ 标准螺纹连接保证与锚杆配合
- ◎ 专业的合金及复合片形状设计, 快速匹配各种工况



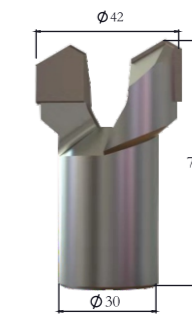
锚杆钻头



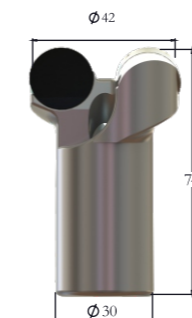
锚杆钻头R2245(合金片型)



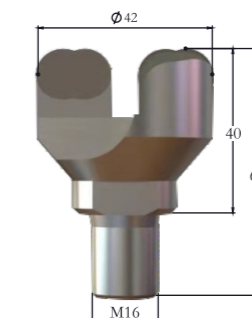
锚杆钻头R2245(复合片型)



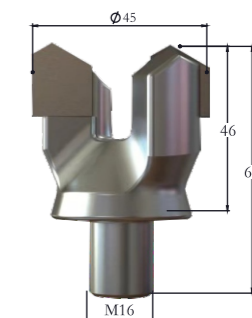
锚杆钻头R2242(合金片型)



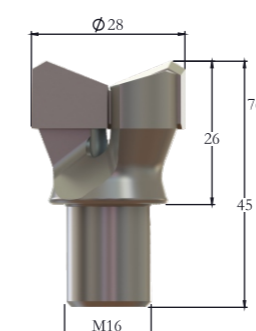
锚杆钻头R2242(复合片型)



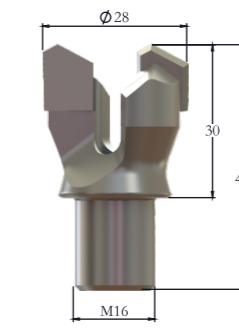
锚杆钻头M1642(合金片型)



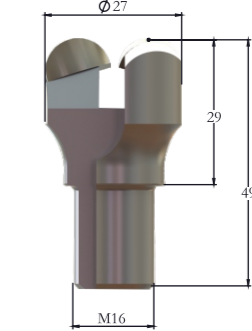
锚杆钻头M1645(合金片型)



锚杆钻头M1628(单合金片型)



锚杆钻头M1628(合金片型)



锚杆钻头M1627(半复合片型)

案例分享

煤截齿案例



金鹭

A品牌

B品牌

品牌	型号	测试地点	工况	寿命
金鹭	煤截齿GL102/35-U92/Z1926B3-C	澳洲矿井	2.4m断层 F5煤层	13支/万吨煤
A品牌	U92-22			16支/万吨煤
B品牌	U92-22			17支/万吨煤

掘进齿案例



金鹭



某品牌

品牌	型号	测试地点	工况	寿命
金鹭	掘进齿 J1TW-3879-S30B3(S135-S30B3-RS1)	重庆江北隧道	F10 砂岩	1120m
某品牌	掘进齿 S135-30			800m

旋挖齿案例



微风化入岩 3 米

微风化入岩 6 米
金鹭

工况:微风化花岗岩



微风化入岩 3 米

微风化入岩 6 米
某品牌

工况:微风化花岗岩

品牌	型号	测试地点	工况	寿命
金鹭	旋挖齿JC3060-25B3	河南南阳	微风化 花岗岩	20m以上
某品牌	旋挖齿3060-30			15m

铣刨齿案例



铣刨面积 3000m²

铣刨面积 6000m²

铣刨面积 12000m²

最终铣刨面积约 25000m²

金鹭

品牌	型号	测试地点	工况	寿命
金鹭	铣刨齿SN02-Z1324	河南洛阳嵩县	水泥路面	约25000m

制造与过程控制



质量控制





工程施工，首选金鹭，让您省心省钱！

XTC—your faithful partner that provides money-saving, worry-saving and time-saving services on construction projects!

质量 效率 效益
QUALITY EFFICIENCY BENEFIT